



Единое решение для  
современного офиса

**Cloud и Element**

подробное описание моделей





## Cloud, Element

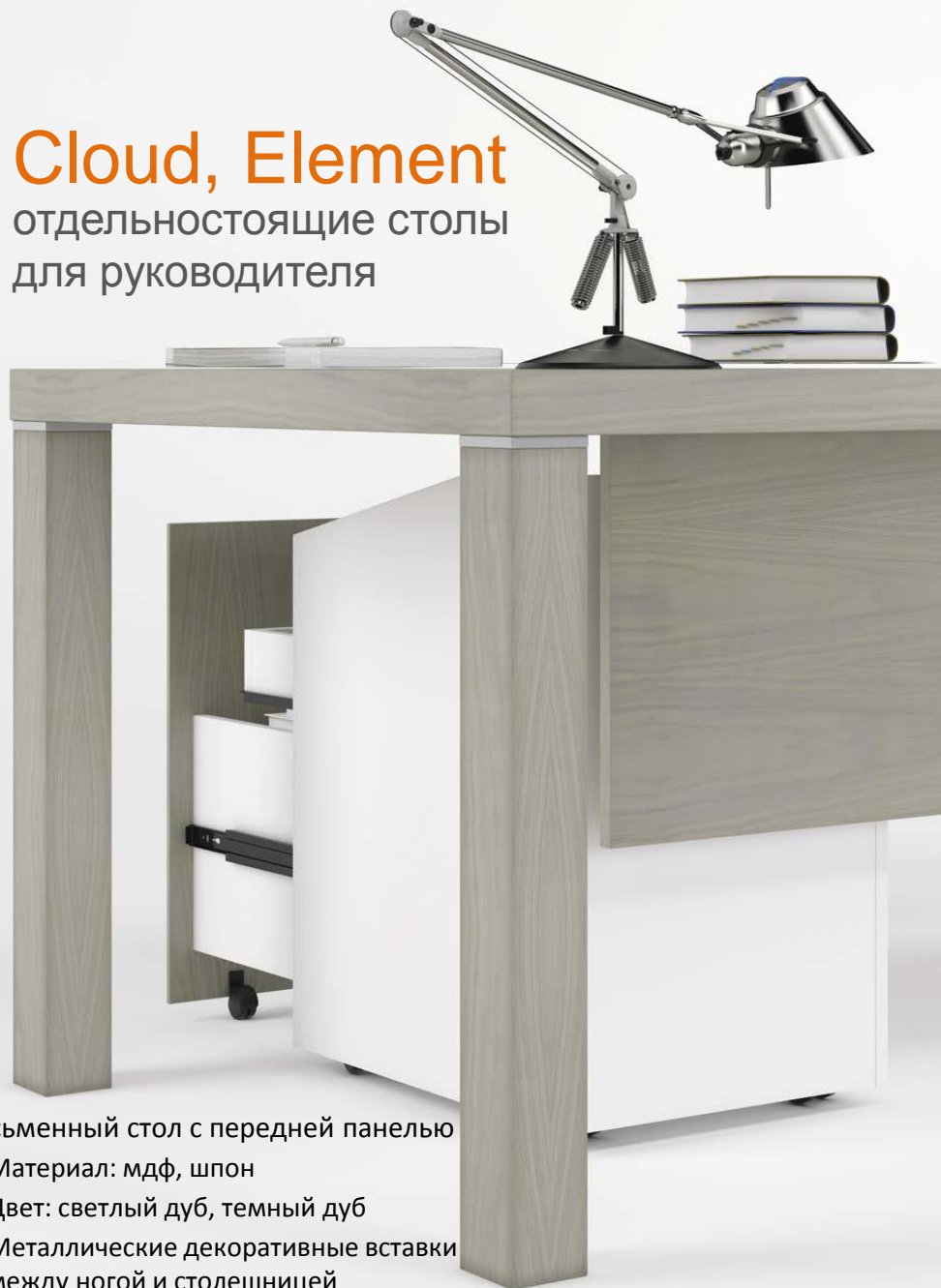
современный офис в едином стиле



- Идеальное решение для проектных предложений: легко считать, удобно компоновать.
- Уникальное покрытие Powder Coating.
- Компоновка рабочих зон при помощи системы Bench (без лишних ног).
- Уникальный дизайн и оригинальное сочетание разных материалов в одном интерьере – натурального шпона и порошкового покрытия Powder Coating.
- Широкая гамма цветов под заказ

# Cloud, Element

отдельностоящие столы  
для руководителя



Письменный стол с передней панелью

- Материал: мдф, шпон
- Цвет: светлый дуб, темный дуб
- Металлические декоративные вставки между ногой и столешницей
- Размер: 180\*90



Письменный стол

- Материал: мдф, порошковое покрытие
- Цвет: белый
- Ноги: окрашенный металл, с антивандальными накладками. Регулируются по высоте
- Скошенная кромка по всему периметру столешницы
- Размер: 140\*80, 160\*80
- Опции: экран для стола



Письменный стол с передней панелью

- Материал: мдф, шпон
- Цвет столешницы и панели: светлый дуб, темный дуб
- Ноги: окрашенный металл, с антивандальными накладками. Регулируются по высоте
- Скошенная кромка по всему периметру столешницы
- Размер: 180\*90





## Cloud рабочие места сотрудников

- Для составления рабочих зон используется 3 элемента: конечный элемент, центральный элемент и центральная опора.
- При увеличении длины композиции уменьшается цена за каждое рабочее место.
- Экран для рабочей станции может быть установлен в одном из двух положений – над столешницей или под столешницей. Перемещение из одного положения в другое осуществляется в два движения без использования инструментов. За считанные секунды рабочая зона может превратиться в стол для переговоров.
- Рабочие станции имеют скошенную кромку по одному краю - со стороны сидящего



Треугольный стол может приставляться как бриф к любому месту стола (не крепится).  
Подходит к столам на металлических опорах.



**Cloud, Element**  
модельный ряд



- Каркасы и наполнение шкафов – белый ламинат.
- Варианты фасадов: порошковое покрытие (белый), шпон (светлый/темный дуб)
- Опции: шпонируемые накладки на боковины
- Нестандартное решение – сочетание шпонируемых боковин и белых фасадов powder coating

- Уникальная подкатная тумба с расширенным функционалом
- Фасад единый, прикреплен к нижнему глубокому ящику и открывается вместе с ним.
- Второй ящик открывается отдельно (но только после нижнего)
- Дополнительный открытый ящик в верхней части тумбы
- Варианты фасадов: порошковое покрытие (белый), шпон (светлый/темный дуб)
- Каркас – белый ламинат



Топ приставки имеет 3 отделения и 2 перемещающиеся крышки. Одно из отделений (любое) всегда открыто.



- Одним из преимуществ стойки Element является небольшая высота передней панели, что позволяет входящему сразу увидеть сидящего и создает ощущение открытого и дружелюбного пространства.
- Используя минимальное количество элементов (угловой и прямой), вы можете создавать стойки различной конфигурации.
- Покрытие powder coating гармонично дополняется элементами из натурального шпона
- Шпонированные полки можно комбинировать и располагать в любом месте стойки.
- Полки имеют небольшое углубление и представляют собой идеальное пространство для воплощения дизайнерских идей. Здесь можно разместить элементы декора, постер или даже неоновую подсветку.
- Цвет полок: темный дуб, светлый дуб.
- Идеально сочетается с мебелью для персонала Cloud и кабинетом Element





Столешницы, фасады, экраны могут быть изготовлены под заказ в других цветах. Поверхность может быть гладкой либо рельефной.

Цвета при заказе не менее 50шт:

- гладкая поверхность: чёрный, серый, мраморный, тёмный мраморный, белый, оранжевый, жёлто-зелёный, яблочно-зелёный;
- рельефная поверхность: чёрный, серый, мраморный, белый, жёлто-зелёный.



По вашему желанию на любую поверхность с покрытием powder coated может быть нанесен ваш логотип или другой узор.

**Внимание!**

Стоимость и сроки изготовления заказных изделий необходимо согласовывать!

**Cloud, Element**  
под заказ



## Element

ШПОН С ОТКРЫТЫМИ ПОРАМИ

- Покрытие кабинета Element – **шпон с открытыми порами**. Это шпон с глубокой текстурой, покрытый очень тонким слоем лака. Такая технология позволяет сохранить натуральную текстуру шпона, что делает покрытие максимально натуральным и приятным на ощупь. Кроме того, такое покрытие более практично (на нем не остаются царапины так как на обычном шпоне, и они менее заметны)
- Цвет шпона – светлый дуб, темный дуб
- Уникальное ценовое предложение для шпонированного кабинета
- Цвет темный дуб идентичен цвету кабинета Dublin, что дает дополнительные возможности комбинирования
- Покрытие столешниц переговорных столов – [Powder Coating](#)





# Powder coating

особенности  
покрытия



Powder Coating, или порошковая окраска, – это высокотехнологичный и экологически безопасный метод нанесения краски на разнообразные поверхности. Этот метод давно используется в машиностроении и других областях, где требуется создание прочной и однородной окрашенной поверхности. В мебельной промышленности он начал использоваться относительно недавно, однако быстро завоевывает популярность, благодаря высоким потребительским качествам покрытия, таким как прочность и гигиеничность, широкая гамма цветов, возможность бесшовного покрытия однородным слоем краски сложных поверхностей, отсутствие необходимости в кромке. Получаемая поверхность лишена таких дефектов, как потеки, разводы, неоднородность цвета и толщины.

## Преимущества технологии нанесения защитного слоя спеканием порошка powder coating:

- В составе материалов нет летучих органических веществ (ЛОВ), опасных веществ, загрязняющих воздух, тяжелых металлов.
- Термообработка перед нанесением слоя является причиной высвобождения большого количества формальдегидов из МДФ и, тем самым, убивает бактерии.
- Доска МДФ, на которую нанесли защитный слой по данной технологии, полностью герметизирована, что сводит к минимуму выделение изнутри остатков формальдегидов. В результате, бактерии лишаются условий для размножения и жизнедеятельности.
- Использование технологии Powder Coating расширяет рамки для дизайнерских идей: бесконечная цветовая палитра, разнообразные текстуры покрытия, любые вариации кромок, граней, рельефа.
- Высокий уровень противодействия царапинам 3Н.
- Экологичность процесса производства осуществляется за счёт повторного использования 99% порошка и отсутствия загрязняющих побочных продуктов.
- Отсутствие хозяйственного расхода воды в течение производства.



Суть метода заключается в нанесении краски в виде сухого порошка на специально подготовленную плиту МДФ и последующем нагреве краски для спекания порошка. Для создания однородного слоя краски порошок распыляется в специальной камере в виде облака, электризуется и за счет этого прилипает к плите (примерно как шерсть прилипает к одежде 😊). Для того чтобы порошок облепил плиту со всех сторон, она предварительно проходит специальную подготовку и подвешивается на транспортере. Не налипший на плиту порошок падает вниз, где собирается и запускается в повторное использование. За счет этого экономится порошок и снижается количество выбросов. Кроме того, в отличие от других методов покраски здесь не используются вода и другие растворители, что дополнительно снижает загрязнение окружающей природной среды.



Далее, покрытая порошком плита перемещается в следующую камеру – термообработки. Здесь она нагревается до 200-250°C, при этом из нее испаряется большая часть летучих органических веществ. Летучие органические вещества, в первую очередь, фенолы и формальдегид – токсичны и их содержание в плите ограничивается нормативными документами. Таким образом, плита, прошедшая термообработку, гигиенически более безопасна, чем обычная плита МДФ. Кроме того, расплавившаяся и остывшая порошковая краска образует цельное и прочное покрытие, не допускающее испарения летучих органических веществ в дальнейшем. Немаловажно, что при термообработке гибнут и микроорганизмы, так что плита безопасна и с микробиологической точки зрения.

Получающееся покрытие – прочное, не боится влаги, легко очищается от загрязнения. Краска может быть повреждена некоторыми органическими растворителями, например, дихлорметаном или бензиловым спиртом.

**Powder coating**  
описание процесса